



Maschinenliste Schleifen

Geibel & Hotz RT600 SD

Rundtisch Flachsleifmaschine:

Tischdurchmesser:	600 mm
Schleifbereich:	600x175 mm
max. Tischbelastung:	420 kg
Tischgeschwindigkeit:	50-1.000 mm/min
Querweg max.:	350 mm
Schleifscheibe:	300x50x76,2 mm
Antriebsleistung:	3,7 kw

Okamoto PSG63 UDX

Flachschleifmaschine:

Schleifbereich:	750x340 mm
max. Tischbelastung:	600 kg
Tischgeschwindigkeit:	0,3-2.500 mm/min
Querweg max.:	340 mm
Schleifscheibe:	355x38x127 mm
Antriebsleistung:	3,7 kw

Ribon RUR-HX 1500

Rundschleifmaschine:

Schleifbereich:	Ø320x1.500 mm
Antriebsleistung:	4,0 kw



Maschinenliste Sägen

Kasto Twin

Schnittbereich:	400x400 mm Ø420 mm
Kürzeste Abschnittlänge:	6 mm
Kleinster zu sägender Ø:	10 mm

Kasto tec AC5

Schnittbereich:	520x600 mm Ø520 mm
Kürzeste Abschnittlänge:	5 mm
Kleinster zu sägender Ø:	20 mm



Maschinenliste Dreherei

Gildemeister CTX500

Umlauf-Ø über Bett:	600 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten:	420 mm
Drehlänge:	1.065 mm
Steuerung:	ELTRO Pilot
Revolverkopf:	12-fach
Antriebsleistung Hauptspindel:	12,6 kw
Hauptspindel:	
C-Achse:	Nein
Y-Achse:	Nein
Angetriebene Werkzeuge:	Nein

Gildemeister CTX510 V3

Umlauf-Ø über Bett:	680 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten:	465 mm
Drehlänge:	1.050 mm
Steuerung:	Siemens 840D
Revolverkopf:	12-fach
Antriebsleistung Hauptspindel(40/100% ED):	42/31 kw
Hauptspindel:	
C-Achse:	Ja
Y-Achse:	Nein
Angetriebene Werkzeuge:	12

Gildemeister CTX410 V3

Umlauf-Ø über Bett:	505 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten:	375 mm
Drehlänge:	635 mm
Steuerung:	Siemens 840D
Revolverkopf:	12-fach
Antriebsleistung Hauptspindel (40/100% ED):	28/21 kw
Hauptspindel:	
C-Achse:	Ja
Y-Achse:	Nein
Angetriebene Werkzeuge:	12

Gildemeister CTX410 V6

Umlauf-Ø über Bett:	505 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten:	375 mm
Drehlänge:	635 mm
Steuerung:	Siemens 840D
Revolverkopf:	12-fach
Antriebsleistung Hauptspindel (40/100% ED):	28/21 kw
Hauptspindel:	
C-Achse:	Ja
Y-Achse:	+/-40 mm
Angetriebene Werkzeuge:	12
Gegenspindel Antriebsleistung (40/100% ED):	16,2/12,6 kw

Gildemeister CTX beta 1250

Umlauf-Ø über Bett:	700 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten:	410 mm
Drehlänge:	1300 mm
Steuerung:	Siemens 840D
Revolverkopf:	12-fach
Antriebsleistung Hauptspindel:	52 kw
Hauptspindel:	
C-Achse:	Ja
Y-Achse:	Ja
Angetriebene Werkzeuge:	Ja

FCL-2480C Chevalier

Umlauf-Ø über Bett:	600 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten:	370 mm
Drehlänge:	2.000 mm
Revolverkopf:	Multifix
Antriebsleistung Hauptspindel:	15 kw

Gildemeister Mf-Sprint 65

max. StangenØ:	65 mm
max. Drehlänge:	80 mm
Steuerung:	Siemens 840C
Revolverkopf:	2x8-fach
Antriebsleistung Haupt-/Gegenspindel:	21/4,6 kw
Drehzahl Haupt-/Gegenspindel:	5.000/3.000 U/min
C-Achse:	Ja (2x)
Y-Achse:	Nein
Angetriebene Werkzeuge:	8
Schlittenweg X ₁ /Z ₁ :	155/280 mm
Schlittenweg X ₂ /Z ₂ :	82/120 mm



Maschinenliste

Bearbeitungszentren

Kitamura MY2 APC:

Verfahrweg X:	585 mm
Verfahrweg Y:	430 mm
Verfahrweg Z:	460 mm
Steuerung:	Fancu OMB
Hauptspindel:	7.000 U/min
Antriebsleistung Hauptspindel (ED50%):	7,5 kw
Anzahl Werkzeuge im Magazin:	20
Tischgröße:	380x600 mm
max. Werkstückgewicht:	150 kg
Anzahl Paletten:	2

Deckel DMC50V:

Verfahrweg X:	500 mm
Verfahrweg Y:	420 mm
Verfahrweg Z:	500 mm
Steuerung:	Dialog 112
Hauptspindel:	8.000 U/min
Antriebsleistung Hauptspindel (40/100% ED):	10/15 kw
Anzahl Werkzeuge im Magazin:	20
Tischgröße:	700x400 mm
max. Werkstückgewicht:	800 kg
Anzahl Paletten:	2

Deckel DMC1035V:

Verfahrweg X:	1.035 mm
Verfahrweg Y:	560 mm
Verfahrweg Z:	510 mm
Steuerung:	Siemens 840D SL
Hauptspindel:	14.000 U/min
Antriebsleistung Hauptspindel (40/100% ED):	19/14 kw
Anzahl Werkzeuge im Magazin:	30
Tischgröße:	1.200x560 mm
max. Werkstückgewicht:	1.000 kg

Deckel DC64V linear:

Verfahrweg X:	640 mm
Verfahrweg Y:	600 mm
Verfahrweg Z:	500 mm
Steuerung:	Siemens 840D
Hauptspindel:	8.000 U/min
Antriebsleistung Hauptspindel (40/100% ED):	13/19 kw
Anzahl Werkzeuge im Magazin:	30
Tischgröße:	850x630 mm
max. Werkstückgewicht:	600 kg
Anzahl Paletten:	2

DMU 50 ecoline:

Verfahrweg X:	500 mm
Verfahrweg Y:	450 mm
Verfahrweg Z:	400 mm
Steuerung:	Siemens 840D
Hauptspindel:	8.000 U/min
Antriebsleistung Hauptspindel:	13 kw
Anzahl Werkzeuge im Magazin:	30
Tischgröße:	700x500 mm
max. Werkstückgewicht:	500 kg
Achsenbearbeitung:	5x